



ITALIA

www.pyromex.it

Gassificazione ad alta temperatura. Tecnologia di nuova generazione ad altissima efficienza, ecologia ed economia

Ing. Peter Jeney

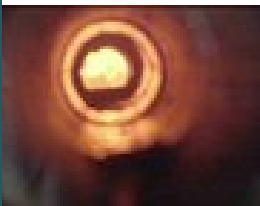


Materiali processabili: Tutti, eccetto il radioattivo

Materiali secondo classificazione CER: tra cui rifiuti urbani, speciali, ospedalieri, plastica, fanghi, pneumatici, ecc.

Materiali non riciclabili in impianti tradizionali.

Processo



Dissociazione molecolare veloce ad alta temperatura (oltre i 1.100°C) in camera stagna ed assenza di ossigeno: nessuna combustione.

Nessuna emissione in aria o fognatura.

Nessun residuo tossico.

Nessun conferimento in discarica.

Nessun pericolo di esplosione: lavora a pressione ambiente.

Altissima efficienza nel recupero dell'energia contenuta nei materiali processati (> 90%).

Riduzione dei materiali organici < 0,05 %.

Dimensioni dell'impianto molto ridotte (1/10 di un termovalorizzatore).

Monitoraggio e gestione ottimale del processo in tempo reale con gestione intelligente.

Tecnologia brevettata (più di 70 brevetti mondiali), sperimentata ed implementata a partire dal 1992 ad oggi con impianti operativi in Europa e con relative autorizzazioni (certificazione tedesca).

Costi impianto e processo contenuti.

L'intero sistema è modulare: da 5 Ton/g ad oltre 500.

L'impianto si autoalimenta con l'energia elettrica prodotta.

Impatto ambientale zero: possibilità di interrare l'impianto ed eseguire la copertura con un giardino pensile - centro sportivo.

Prodotti finali

Syngas:

Uso diretto per la produzione di energia elettrica/trigenerazione

Vendita del syngas tal quale o idrogenato

Produzione di combustibile liquido

Materiale inerte di tipo basaltico:

Utilizzo per fondi stradali edilizia.



Elevata redditività complessiva dell'impianto